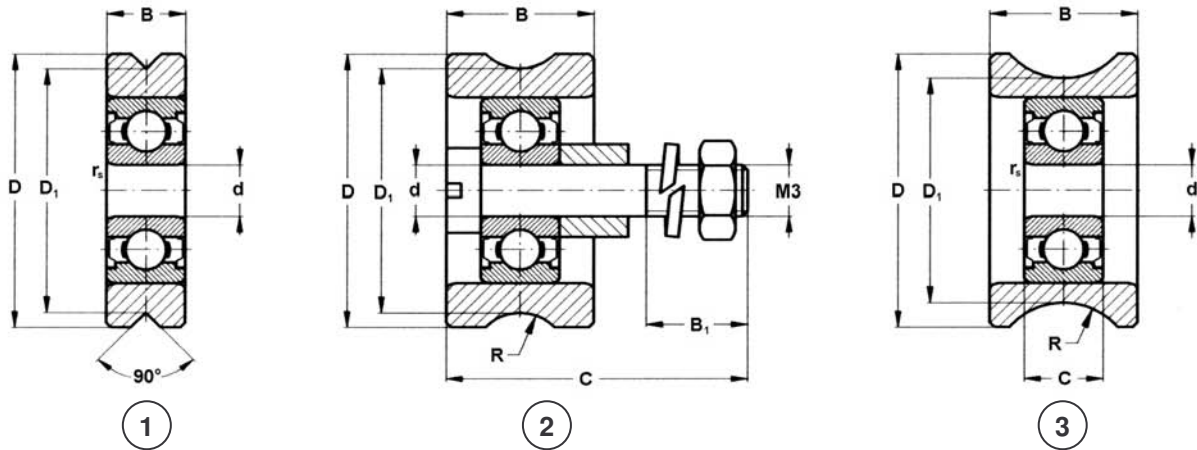


Nach Auftrag Spezielle Lager und Rollen

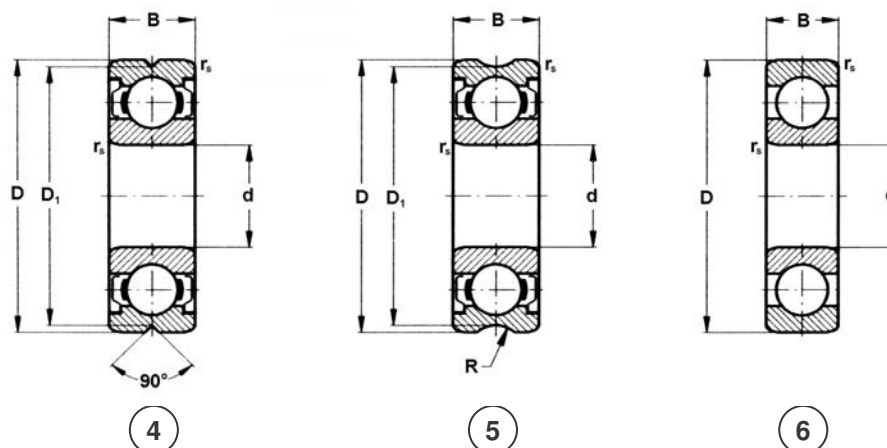


Spezielle einreihige Rillenkugellager – Rollen PLC (1)

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Abmessungen								Tragzahl		Drehzahlgrenze	
		d	D	B	C	$r_{s \min}$	D_1	B_1	R	dynamisch $C_r^{*1)}$	statisch $C_{or}^{*1)}$	mit Kunststoffmittel	mit Öl
		[mm]								[N]		[min^{-1}]	
PLC 81-4	1	3	15	4	-	0,15	13	-	-	490	216	40 000	-
PLC 81-1	2	3	15,15	8		-	13,237	4,5	2,45	490	216	40 000	-
PLC 81-3	3	3	15,15	8		0,15	12	-	4	490	216	40 000	-

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Gewicht	Scheiben ^{*2)}	Käfig	Radialluft		Toleranzklasse
					min	max	
		[g]			[μm]		
PLC 81-4	1	2,5	2ZR	Y	8	23	P0
PLC 81-1	2	6,7	2ZR	Y	8	23	P0
PLC 81-3	3	5,2	2ZR	Y	8	23	P0

Nach Auftrag Spezielle Lager und Rollen

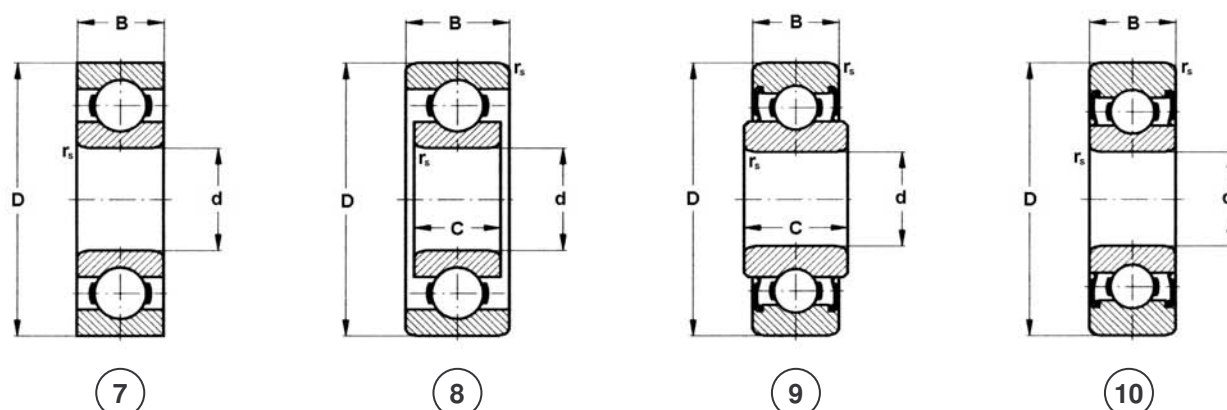


Spezielle einreihige Rillenkugellager – Rollen PLC (2)

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Abmessungen								Tragzahl		Drehzahlgrenze	
		d	D	B	C	$r_{s \min}$	D_1	B_1	R	dynamisch $C_r^{*1)}$	statisch $C_{or}^{*1)}$	mit Kunststoffmittel	mit Öl
		[mm]								[N]		[min^{-1}]	
PLC 01-17	4	5	16	5	-	0,3	15	-	-	1 430	735	35 000	-
PLC 01-17-1	5	5	16	5	-	0,3	14,9	-	2	1 430	735	35 000	-
PLC 01-15	6	7	19	6	-	0,3	-	-	-	2 200	1 160	*3)	-
PLC 01-16	4	8	22	7	-	0,3	21,1	-	-	2 500	1 340	35 000	-
PLC 01-16-1	5	8	22	7	-	0,3	20,9	-	2	2 500	1 340	35 000	-

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Gewicht	Scheiben *2)	Käfig	Radialluft		Toleranzklasse
					min	max	
		[g]			[μm]		
PLC 01-17	4	4,7	2ZR	J	2	13	P0
PLC 01-17-1	5	4,6	2ZR	J	2	13	P0
PLC 01-15	6	6,7	-	-	2	13	P0
PLC 01-16	4	11,5	2ZR	J	2	13	P0
PLC 01-16-1	5	11,3	2ZR	J	2	13	P0

Nach Auftrag Spezielle Lager und Rollen

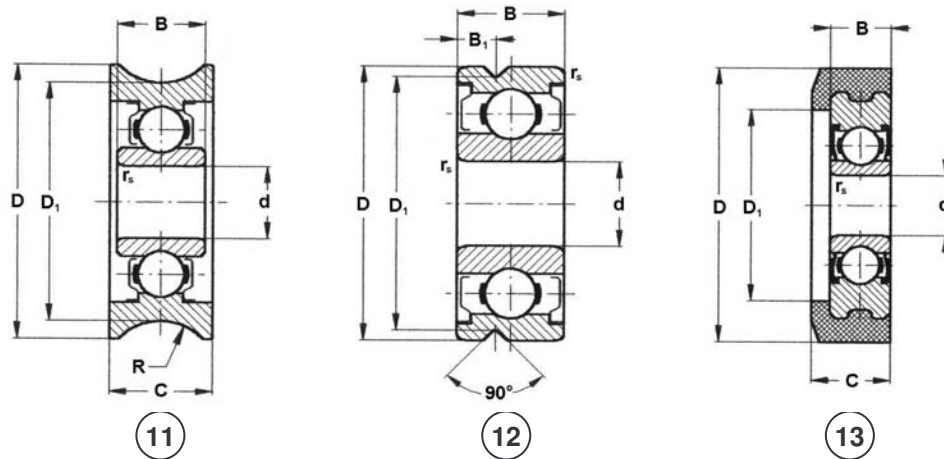


Spezielle einreihige Rillenkugellager – Rollen PLC (3)

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Abmessungen								Tragzahl		Drehzahlgrenze	
		d	D	B	C	r _{s min}	D ₁	B ₁	R	dynamisch C _r ^{*1)}	statisch C _{or} ^{*1)}	mit Kunststoffmittel	mit Öl
		[mm]								[N]		[min ⁻¹]	
PLC 01-32	7	7	19	6	-	0,3 *4)	-	-	-	2 200	1 160	35 000	42 000
PLC 02-4	8	8	24	7	8,5	0,3	-	-	-	1 260	944	*3)	
PLC 02-12	9	8	28	10,1	8	0,3	-	-	-	3 550	1 930	24 000	-
PLC 03-21	10	10	32	9	-	0,6	-	-	-	4 500	2 240	17 000	-
PLC 02-24	10	11,1	30	9	-	0,6	-	-	-	4 500	2 240	17 000	-

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Gewicht	Scheiben *2)	Käfig	Radialluft		Toleranzklasse
					min	max	
		[g]			[μm]		
PLC 01-32	7	7,5	-	J	15	30	P0
PLC 02-4	8	17,3	-	J	60	120	*5)
PLC 02-12	9	26,5	2RSR	J	2	13	P0
PLC 03-21	10	36,5	2RSR	J	2	13	P0
PLC 02-24	10	31,8	2RSR	J	8	20	P0

Nach Auftrag Spezielle Lager und Rollen



Spezielle einreihige Rillenkugellager – Rollen PLC (4)

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Abmessungen								Tragzahl		Drehzahlgrenze	
		d	D	B	C	$r_{s \min}$	D_1	B_1	R	dynamisch $C_r^{*1)}$	statisch $C_{or}^{*1)}$	mit Kunststoffmittel	mit Öl
		[mm]								[N]		[min^{-1}]	
PLC 01-47	11	5	19	6	7	0,3	16,5	-	4	1 340	735	35 000	-
PLC 01-49	12	4	13	5	-	0,2	12	1,8	-	900	415	38 000	-
PLC 02-10	13	5	32	5	6.5	0,3	16	-	-	1 340	735	22 000	-

Bezeichnung des Lagers	Abb.	Gewicht	Scheiben ^{*2)}	Käfig	Radialluft		Toleranzklasse
					min	max	
		[g]			[μm]		
PLC 01-47	11	8,1	2ZR	J	2	13	P0
PLC 01-49	12	2,9	2ZR	J	2	13	P0
PLC 02-10	13	8,5	2RSR	J	8	20	P0

Zeichenerklärung :

- *1) Falls das Lager als eine Rolle verwendet wird, vermindern sich die Werte der Tragzahlen C_r und C_{or} sowie die Drehzahlgrenzen auf 2/3 der in der Tabelle angegebenen Werte.
- *2) Lager mit beiderseitigen Deckscheiben (-2ZR,-2RSR) sind mit Kunststoffschmiermittel gefüllt.
- *3) Diese Lager sind für Pendelbewegung bzw. niedrige Drehzahl bestimmt.
- *4) Die Lager haben Außenringe mit scharfen Kanten, ohne entsprechende Kantenrundung.
- *5) Die Lager weisen verminderte Maß- und Laufgenauigkeit auf.